

发泡剂 AC-H801

产品简介

该产品经超细处理和表面改性而成，广泛用于 EVA、PE、PVC 等塑料和各种橡塑共混发泡。强烈推荐用于 EVA、LDPE 大、小模发泡与 LDPE 二次高发泡制品中。

特 征

- 1、发泡倍率大，稳定性好
- 2、发气量大
- 3、分散性优异
- 4、制品机械物性优异

应用说明

分解温度高于 200℃,发气量高达 220mL/g(标准温度，大气压下)以上，分解产生的气体主要成分为 N₂、CO₂，同时伴有少量 CO 和 NH₃ 产生。

加入适量分解活化剂（发泡促进剂），可使分解温度在 150℃~200℃之间随意调节。常用的活化剂有锌、钡氧化物及其盐，硬脂酸及其盐。

该发泡剂粒径均匀，发泡性能稳定，分散性能优异，特别适用于不同生产工艺条件的制品生产。使用该发泡剂时，如有少许粘手感，非受潮所致，而是本品性状，不影响使用。

技术指标

化学成分	偶氮二甲酰胺
外 观	淡黄色易分散粉末
分解温度（℃）	200-210
发气量（mL/g）	≥220
平均粒径（μm）	6-8
PH 值	6.5-7.5
水份（%）	≤0.3
灰份（%）	≤0.3

包 装

采用纸塑复合袋包装，每袋 25 公斤。

储 运

- 1、应贮存在凉爽、干燥的环境下。
- 2、远离蒸汽、火源及其它热源。
- 3、避免阳光照射、撞击。
- 4、严禁与酸、碱直接接触。

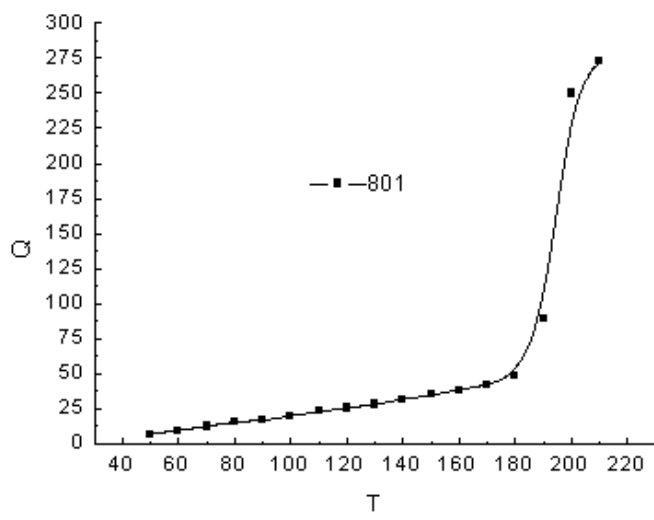
东莞海丽控股集团有限公司

地址：东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼
电话：0769-23075188 传真：0796-22489117
网址：www.haili-chem.com E-mail: haili@haili-chem.com

东莞海丽化学材料有限公司
昆山海丽高分子材料有限公司
海泰利达国际控股有限公司

5、 建议储存和混合区域有良好的通风条件，避免吸入粉尘、深度皮肤接触和咽下。

分解发泡曲线



应用举例

基础配方（仅供参考）：

物料	配比	测试项目	测试结果
EVA 18%VA	100g	硬度 Asker C	46
CaCO ₃	15g	比重 g/cm ³	0.178
HST	1.0g	撕裂 N/mm	11.50
DCP	0.6g	延伸 %	450
ZnO	0.7g	抗拉 N/mm ²	2.05
AC-H801	2.4g	弹性 %	58
加工条件		收缩 %	1.0±0.5
发泡温度	165~170℃	压缩歪 %	59.6
发泡时间	1.6 min/mm	剥离 N/cm	32.5
发泡压力	15MPa	耐磨 AKROM	272

东莞海丽控股集团有限公司

地址：东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼
电话：0769-23075188 传真：0796-22489117
网址：www.haili-chem.com E-mail: haili@haili-chem.com

东莞海丽化学材料有限公司
昆山海丽高分子材料有限公司
海泰利达国际控股有限公司