

除氨剂 F-200 是种新型环保的发泡助剂，其分解产物本身不含甲酰胺类物质和甲醛等欧美禁用物，与高温 ADC 发泡剂并用，能大大降低 ADC 发泡剂分解产生的甲酰胺类等物质，广泛应用于 EVA，PVC、PE 等橡塑材料的模压发泡。

一、技术参数：

品名	F200	
外观	白色颗粒	
熔点℃	60-65	
相对密度	0.8-0.9	
成分	有机酸	C14
含量	98%Min	2%Max

二、使用建议：

使用本产品建议交联剂或硫化促进剂用量增加 10-15%，（如果配方中不增加交联剂或促进剂的用量，会造成发泡制品酸碱度不平衡，发泡制品会有吐霜现象发生），并适当延长模压时间，填充料最好能用滑石粉。

三、添加量：

如果您之前配方中发泡剂用量为一公斤，请添加 F-670/600G、F-200/200G，如果配方中是加两公斤发泡剂，就上序配比乘 2，以此类推。

四、包装规格： 纸塑复合袋，25kg/袋

五、保存方法： 在阴凉干燥通风环境下保存，避免受热受潮。保质期壹年。