

一、产品特征:

除氨剂 F-680 是种复合型环保的母粒发泡助剂, 其分解产物不含甲酰胺类和甲醛等欧美禁用物。与高温 ADC 发泡剂并用能大大降低 ADC 发泡剂分解产生的氨气等物质。广泛应用于 EVA、PVC、PE 等橡塑混材料的各类发泡。

二、技术参数:

外观	乳白色颗粒
颗粒尺寸	2-5mm
有效成份	70%
热塑性树脂	25%
填充料	5%
比重	>1.0
pH 值	6.0-6.6
气味	微带酸香味

三、添加量:

一公斤的发泡剂用量, 请添加 F-680 2-3KG, 同时减少配方中的胶粒 2-3KG; 如果发泡剂用量是两公斤, F-680 添加 4-6KG, 同时减少胶粒 4-6KG 的用量。按照以上比例以此类推。若按此添加量做出来的制品有软硬度的问题, 请自行调整发泡剂的用量。(通常做出来制品比较软的, 建议降低发泡剂用量 10%)。本品用在发泡中, 分散良好, 基本不改变制品物理性能, 添加该产品可明显降低制品氨气含量, 提高产品的环保性。

三、包 装:

纸塑复合袋, 25kg/袋。

四、贮 存:

在阴凉干燥通风环境下保存, 避免受热受潮。保质期 1 年。

东莞海丽控股集团有限公司

地址: 东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼
电话: 0769-23075188 传真: 0796-22489117
网址: www.hailiichem.com E-mail: haili@hailiichem.com

东莞海丽化学材料有限公司
昆山海丽高分子材料有限公司
海泰利达国际控股有限公司

五、参考配方：

配方				【生产工艺】	
【原料】	【型号】	【重量 G】		混炼温度	105℃
EVA	7350	220	195	模具规格	15cm×13.5cm×1.0cm
石粉		55	55	硫化时间	16′
发泡剂	ACH811	9	8	硫化温度	170℃
架桥剂	BIPB	1.6	1.6	系统压力	170kgf/cm ²
ST		3	3	入模量	245g
除味剂	F-680	0	25		
物性				备注：	
倍率 cm	常规	30.2×27.5×2.02			
	添加 F680	30.5×27.8×2.02			
硬度 °	常规	42			
	添加 F680	41			
氨气 ppm	常规	50g>150ppm			
	添加 F680	50g<10ppm			

东莞海丽控股集团有限公司

地址：东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼
电话：0769-23075188 传真：0796-22489117
网址：www.haili-chem.com E-mail: haili@haili-chem.com

东莞海丽化学材料有限公司
昆山海丽高分子材料有限公司
海泰利达国际控股有限公司