

## 尼龙增韧剂 HL-NT02

### 一、产品介绍

本产品为马来酸酐接枝聚烯烃复合物，具有较低马来酸酐单体残留量和较高的接枝率。由于其良好的反应相容性，能使聚烯烃弹性体快速分散在尼龙基体中，形成弹性体相并和尼龙基体紧密结合的相结构，从而提高尼龙与玻纤等材料的相容性，提高改性尼龙的韧性。

### 二、性能指标：

性能	测试标准	单位	标准值	
			02A	02B
外观	目测		浅黄	淡黄
密度	GB/T1033.1	g/cm <sup>3</sup>	0.890-0.900	
熔融指数	GB/T3682	g/10min	0.2-0.5	
接枝率	光谱	%	1.0-1.2	
应用特点			增韧、增强改性尼龙制品	

备注：02A 较 02B 配方气味更低、颜色更接近于本色，更适用于高要求制品

### 三、应用效果：

性能指标			HL-NT02 添加量 (%) 对 (PA6+30%GF) 性能影响		
项 目	测试方法	单 位	0	5	10
悬臂梁缺口冲击强度	GB/T1843	KJ/m <sup>2</sup>	9.3	19.5	23.2
拉伸强度	GB/T1040	MPa	140	123	105
弯曲强度	GB/T9341	MPa	194	168	153

表一：用于增强增韧尼龙 6

性能指标			HL-NT02 添加量 (%) 对 (PA66+30%GF) 性能影响		
项 目	测试方法	单 位	0	5	10
悬臂梁缺口冲击强度	GB/T1843	KJ/m <sup>2</sup>	9	14.5	22.3
拉伸强度	GB/T1040	MPa	198	189	171
弯曲强度	GB/T9341	MPa	238	203	180

表二：用于增强增韧尼龙 66

注：以上为实验室测试数据，真实可靠，供参考，不作正式质量承诺。

### 四、用法与用量

PA6, PA66 增强增韧添加量为 3-10%，超韧体系中添加量 15-20%，用户可根据性能要求适量增减。与 PA 一起共混后加入挤出机造粒。

### 五、包装与贮存：



---

纸塑复合袋，25Kg/包。产品储存于干燥、清洁、通风、阴凉处，防日晒、受潮，保质期一年。